



# INSTITUTUL DE CERCETĂRI PENTRU HIDRAULICĂ ȘI PNEUMATICĂ

Str. Cutitul de Argint, nr. 14, Sector 4, București, ROMÂNIA  
Tel: 021/336.64.20; 336.39.91 Fax: 021/337.30.40; E-mail: ihp@fluidas.ro; www.ihp.ro  
C.P. 040557 Nr. Registrul Comerțului: J 40/2467/1997. Cod fiscal: 9320122



## MASINA INDOIT PROFILE MCP 30



### 1. DOMENIU DE UTILIZARE

Mașina pentru indoit profile este o mașină de tip piramidal pentru prelucrat profile metalice, în vederea obținerii de forme circulare cu rază constantă. Funcțiuni principale:

Mașina de îndoit profile realizează următoarele funcțiuni principale:

- deformare manuală a profilului de îndoit, după poziționarea pe rolele de antrenare;
- Antrenarea electro-mecanică a profilului printre cele 3 role pentru realizarea razei de îndoire.

### 2. DESTINATIE

Mașina pentru deformat profile este destinată utilizării în lucrări de construcții civile sau industriale, instalații, energetică, industria auto, etc.

### 3. CARACTERISTICI TEHNICE

- Diametrul maxim al arborilor de antrenare .....Ø 30 mm
- Diametrul maxim al rotelor ..... Ø 140 mm
- Viteza de antrenare a rotelor.....5...10 rpm
- Puterea maximă instalată..... 0,75 kW
- Gama de profile prelucrate (seturi de role cu care se livrează mașina): conform tabel de mai jos; la cerere și alte profile.

Semifabricat	Dimensiuni (mm)	Raza minimă îndoire (mm)	Semifabricat	Dimensiuni (mm)	Raza minimă îndoire (mm)
	20 x 6 50 x 10	100 175		40 x 40 x 5	175
	30 x 6 80 x 15	100 175		40 x 40 x 5	175
	10 x 10 30 x 30	50 300		20 x 20 x 3 50 x 50 x 7	125 200
	10 30	50 300		20 x 20 x 3 50 x 50 x 7	125 200
	60 x 1,5	400		20 x 20 x 3 50 x 50 x 7	125 200
	50 x 30 x 3	400		30 x 15 x 4 50 x 25 x 5	125 150
	40 x 40 x 3	400		50 x 25 x 5	200

- Poate lucra în poziție verticală sau orizontală
- Lucrează în combinație cu dispozitivele de torsionat, spiralat și îndoit.