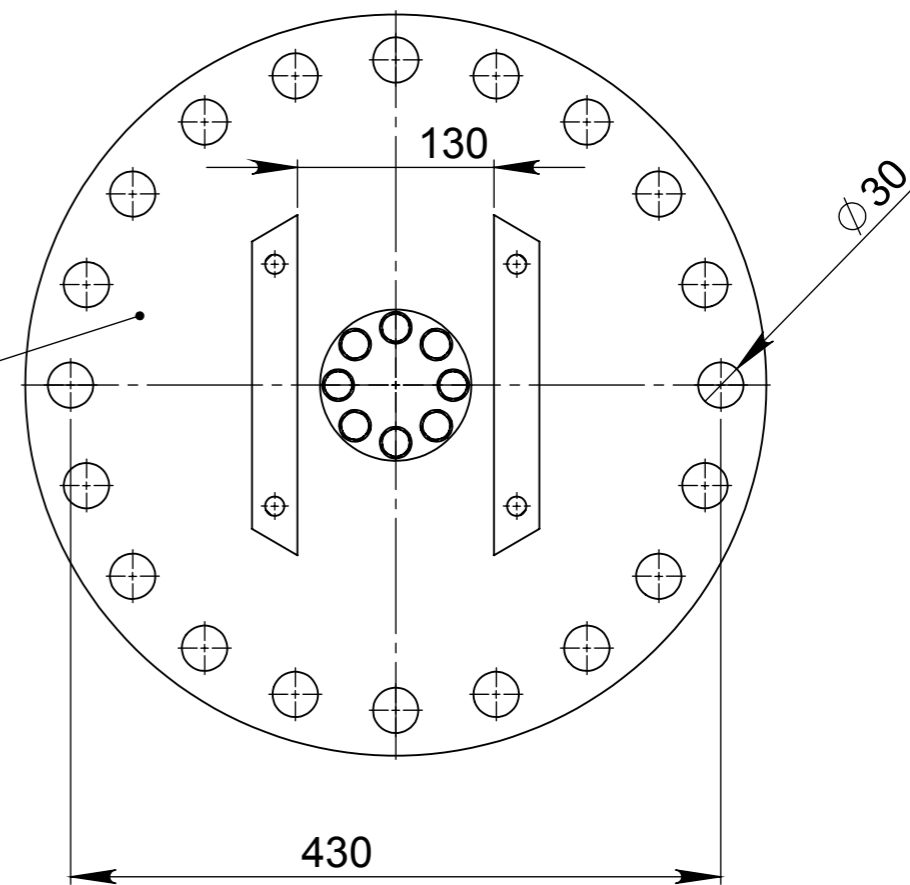


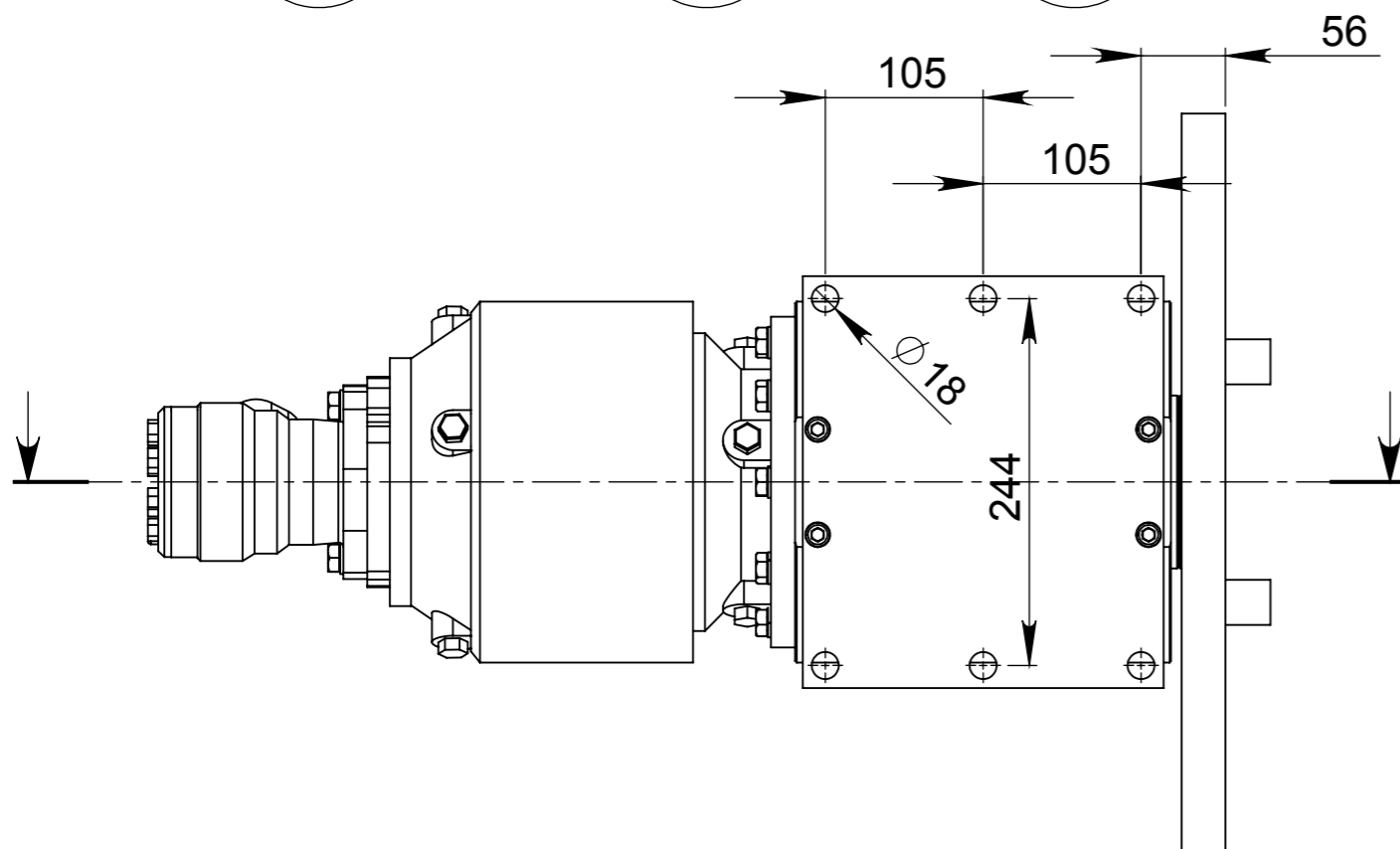
4,5

6



Nota:

La montaj spatiul dintre
bucșile de alunecare 1 și 2
din lagar se va umple cu vaselina LiCa3



6	Flansa rotitoare	CHR-1.6.0	1		40.928	
5	Saiba Grower MN 12	STAS 7666	20	Arc 10	0.160	
4	Surub M12x38	ISO - 4014	20	Gr.8.8	1.020	
3	Motor hidraulic MR100C		1		0.000	
2	Reductor ED2045/MR1/61/25601260 B3		1		0.000	
1	Lagar	CHR-1.1.0	1		91.643	
Poz	Denumire	Nr.Desen	Buc	Material	Obs.	Masa

Proiectat Dr.ing. Lepadatu Ioan
Desenat Vranceanu Geneveva
Verificat ing. Dumitrescu Liliana
Contr. STAS ing. Sauciuc Radu
Aprobat Dr.ing.Dumitrescu Catalin

DATA: oct. 2017

INOE 2000-IHP

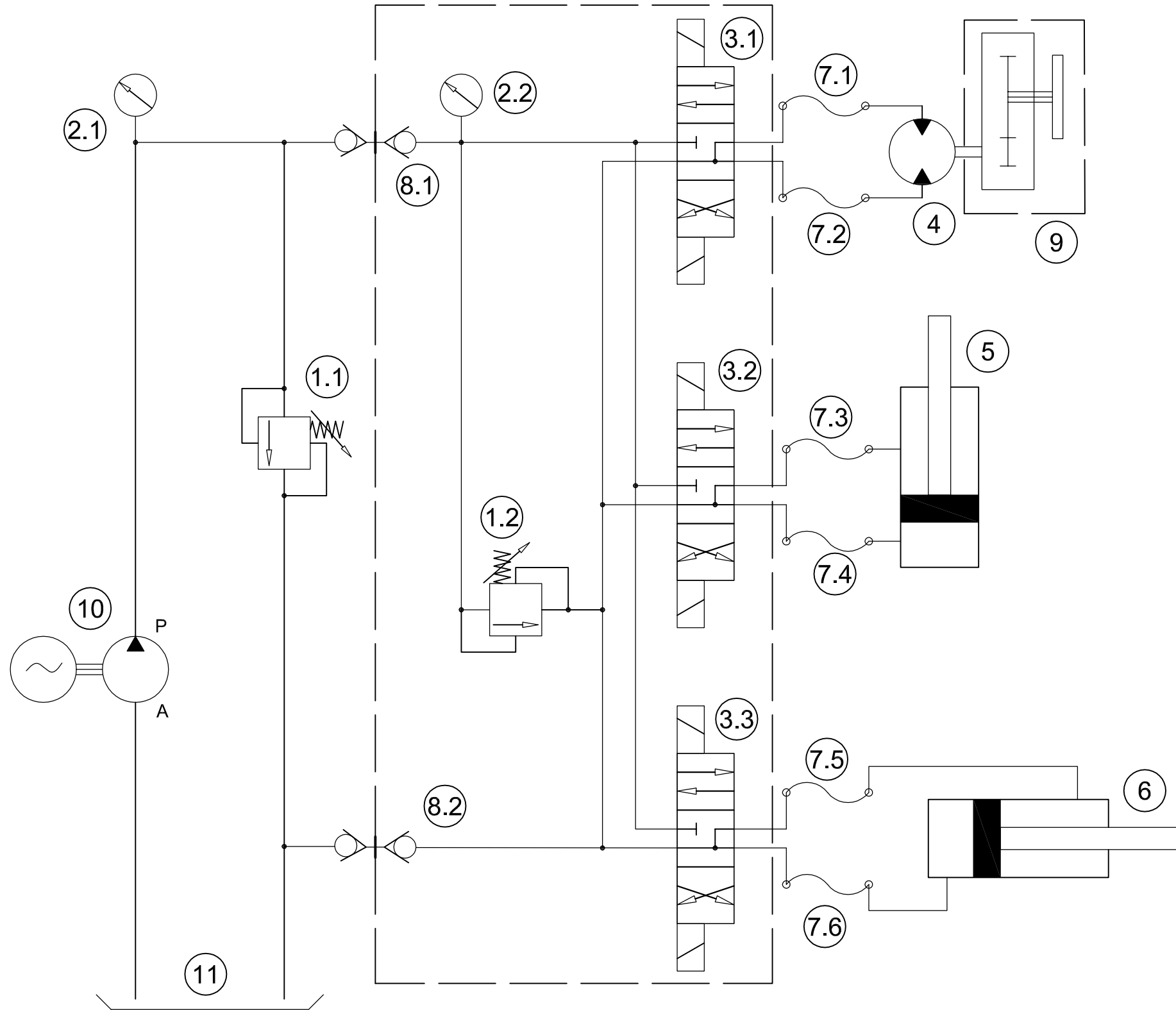
MATERIAL:

MASA:133.751Kg

CHR-1.0

Ansamblu antrenare

A3



Poz.	Buc.	Denumire
1	2	Supapa de siguranta
2	2	Manometru
3	3	Distribuitor
4	1	Motor hidraulic orbital
5	1	Cilindru hidraulic deblocare
6	1	Cilindru hidraulic extragere
7	6	Racord flexibil
8	2	Cupla rapida
9	1	Reductor
10	1	Electro pompa
11	1	Bazin ulei

Structura pe subansamble		
Denumire	Structura	
CHR - 0	Cap hidraulic rotativ	CHR - 1.0 + CHR - 2.0 + 5 + 6 + 7.1 + 7.2 + 7.3 + 7.4 + 7.5 + 7.6
CHR - 1.0	Ansamblu antrenare	4 + 9
CHR - 2.0	Bloc aparate	1 + 2 + 3.1 + 3.2 + 3.3 + 8.1 + 8.2

Proiectat	Dr. Ing. Lepadatu Ioan		CHR - 0 - SH	PL.
Desenat	Ing. Sefu Stefan			
Verificat	Dr. Ing. Drumea Petrin			
Contr. STAS	Dr. Ing. Lepadatu Ioan			
Aprobat	Dr. Ing. Dumitrescu C.			
INOE 2000 - IHP			Masa:	
			Scala: 1:10	
			Data:	
			Stand de lucru pentru reconditionarea cilindrilor hidraulici	